

OMØ Boiler Cleaning Standard - High

Blæserensning med sand udføres som tør blæsning. Kompressorluften er tørret samt maksimalt udskilt for vand. Blæsemidlet er kvartsand eller aluminiumsilikat og størrelsen bliver bestemt til den pågældende opgave.

Anvendelsesområder

Anvendes til afrensning af rørvægge i fyrrum, tomme træk, overhedere, fordampere samt economizere på affaldsforbrændingskedler, hvor der er særlig krav til rensningen.

Udførelse

Ståloverfladen bliver blæserenset med sand til en renhedsgrad således, at den fremstår ren for slagge og aske. Der vil være meget få salte (tilbage) i stålet og overfladen vil fremstå meget ensartet grå. Rørbundter vil fremstå 95-100% rene med kun en tynd stribe slagge på bagsiden af de inderste rør i et bundt. Det afhænger helt af konstruktion og bredde mellem rør.

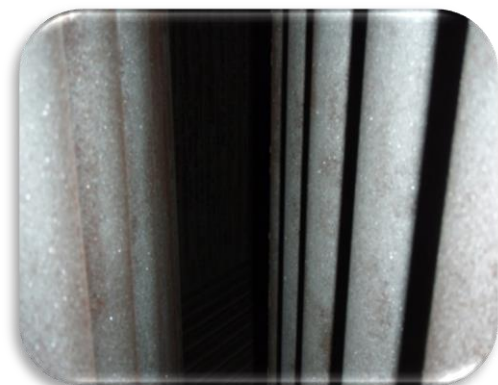
Resultat

Dette rensningsniveau giver mulighed for fremragende visuel kontrol samt udførelse af fuldstændig ståltykkelsesmåling af overfladen.

Rensningsniveauet giver også mulighed for skærebrænding og svejsarbejde.

Rensningsniveauet sikrer et rimeligt støvfrit arbejdsmiljø ved de efterfølgende opgaver under revisionen.

Renseniveauet benyttes, hvor der stilles store krav til svejsning samt hvor man erfaringsmæssigt ønsker en hel ren overflade.



OMØ Boiler Cleaning Standard - Medium

Blæserensning med sand udføres som tør blæsning. Kompressorluften er tørret samt maksimalt udskilt for vand. Blæsemidlet er kvartsand eller aluminumsilikat og størrelsen bliver bestemt til den pågældende opgave.

Anvendelsesområder

Anvendes til afrensning af rørvægge i fyrrum, tomme træk, overhedere, fordampere samt economizere på affaldsforbrændingskedler, hvor der er særlige krav til rensningen.

Udførelse

Ståloverfladen bliver blæserenset med sand til en renhedsgrad således, at den fremstår ren for slagge og aske. Der vil være meget få salte (tilbage) i stålet og overfladen vil fremtræde med sorte skygger. På rørbundter kan der stadigvæk sidde mindre slaggedannelser på siden af rørene. (se midterste billede.)

Resultat

Dette rensningsniveau giver mulighed for god visuel kontrol samt udførelse af fuldstændig ståltykkelsesmåling af overfladen.

Rensningsniveauet giver også mulighed for skærebredning og svejsearbejde.

Rensningsniveauet sikrer et rimeligt støvfrit arbejdsmiljø ved de efterfølgende opgaver under revisionen.



OMØ Boiler Cleaning Standard - Low

Blæserensning med sand udføres som tør svirpning. Blæsemidlet er kvartsand eller aluminumsilikat og størrelsen bliver bestemt til den pågældende opgave.

Anvendelsesområder

Anvendes til afrensning af rør og murede vægge i fyrrum, tomme træk, overhedere, fordampere samt economizere på affaldsforbrændingskedler, hvor der ikke er særlige krav til rensningen.

Det kan typisk være ved udskiftning af paneler eller overhederbundter.

Udførsel

Ståloverfladen bliver blæserenset med sand til en renhedsgrad således, at den fremstår ren for løs aske.

Resultat

Dette rensningsniveau giver mulighed for ringe visuel kontrol. Udførelse af ståltykkelsesmåling kan kun garanteres ved slibning af området inden måling.

Rensningsniveauet giver ikke optimale betingelser for skærebrænding og svejsearbejde.

Rensningsniveauet sikrer et rimeligt støvfrit arbejdsmiljø ved de efterfølgende opgaver under revisionen.

Rensningsniveauet benyttes, hvor der ikke stilles store krav til rensning, eksempelvis ved tidspres og i områder, hvor delkomponenter skal skiftes.

Det er den foretrukne metode til rengøring af murværk for aske til I. inspektion.



OMØ Boiler Cleaning Standard - Cleaning of Inconell

Blæserensning med sand udføres som tør blæsning. Kompressorluften er tørret samt maksimalt dskilt for vand. Blæsemidlet er kvartsand eller aluminiumsilikat og størrelsen bliver bestemt til den pågældende opgave.

Anvendelsesområder

Anvendes til afrensning af rørvægge i fyrrum, tomme træk, overheadere, hvor disse er belagt med Inconell eller anden metallisk belægning og hvor der ønskes særlige krav til den efterfølgende inspektion.

Udførelse

Ståloverfladen bliver blæserenset med sand til en renhedsgrad således, at den fremstår ren for slagge og aske. Overfladen vil fremstå ensartet blank.

Resultat

Dette rensningsniveau giver mulighed for fremragende visuel kontrol samt udførelse af fuldstændig ståltykkelsesmåling af overfladen.

Rensningsniveauet giver ikke mulighed for direkte Inconell-pålægning for reparationer. Der skal en visuel vurdering til at fastslå om, der skal udføres en blæserensning med sand igen.

Rensningsniveauet sikrer et rimeligt støvfrit arbejdsmiljø ved de efterfølgende opgaver under revisionen.

Rensningsniveauet benyttes for inspektion af metalliske belægninger. Før inspektion oversprøjtes overfladen med almindeligt vand for visuel kontrol af rust i gennemtrængning.



OMØ Boiler Cleaning Standard - cleaning before Inconell welding

Blæserensning med sand udføres som tør blæsning. Kompressorluften er tørret samt maksimalt udskilt for vand. Blæsemidlet er kvartsand eller aluminiumsilikat og størrelsen bliver bestemt til den pågældende opgave.

Anvendelsesområder

Anvendes til afrensning af rørvægge i fyrrum inden pålægning af Inconell eller anden metallisk belægning.

Udførsel

Ståloverfladen bliver blæserenset med sand til renhedsgraden SA3. Dette er en metallisk ren overflade og helt fri for salte og uden skygger. Overfladens ruhed bestemmes af kedelkonstruktøren.

Resultat

Dette rensningsniveau giver mulighed for en kvalitetsmæssig korrekt svejsepålægning af metallisk belægning for en efterfølgende lang levetid.

Rensningsniveauet sikrer et rimeligt støvrit arbejdsmiljø ved de efterfølgende opgaver under revisionen.

Der skal foretages inspektion og godkendelse af blæserensningen umiddelbart efter rensningen, da dette høje rensningsniveau er følsomt overfor urenheder og luftfugtighed.

Der skal lægges en svejsecoating på umiddelbart efter godkendelse.

