

## Vådsandblæsning

### Beskrivelse

Blæsemidlet accelereres gennem en dyse ved hjælp af lufttryk. Vand kan tilsættes direkte iblandet sand gennem en dyse eller med en dyse tilsats påsat dysen, så vandet danner en kappe om blæsemidlet.

Anlæg til vådsandblæsning har forskellig størrelse og kapacitet, afhængig af overflade og udfaldskrav.

Som blæsemiddel anvendes ofte kvartssand eller lign. mineralsk produkt.

### Anvendelsesområder

Hårde og faste underlag.

Beton: Totalafrensning, eks. maling, slamlag

Puds og tegl: Afrensning af porøs puds, totalafrensning af alle overfladebehandlinger.

Stål: Totalafrensning af maling, glødeskal, grubetæringer og rust. (Stål renses til en specificeret enhed: SA (renhed) og Rugotest (ruhed) afhængig af efterbehandling.

### Udførelse

Rensearbejdet bliver udført ved at bearbejde overfladen med blæsemidlet til ønsket renhed og ruhed.

Arbejdsafstand er 20-60 cm. afhængig af den rensningsgrad der ønskes, anvendt tryk og valg af blæsemiddel.

Arbejdet afsluttes med afskylning med vand for fjernelse af støv og slamlag fra afrensningen, evt. støvsugning.

### Udfald

Overfladen skal være fast og ikke afsmittende.

Mineralske overflader vil fremstå med stor overfladeruhed (efterbehandling vil være påkrævet).

Der kan ske ødelæggelse af svækkede overflader, herunder usammenhængende beton, puds, tegl og fuger.

Effekten af rensarbejdet afhænger af blæsemiddel, dyse, tryk og arbejdsproces.

Referencefelt bør prøverenses.

### Kontrolmetoder

Visuel bedømmelse, evt. sammenligning med referencefelt.

### Bemærkninger

Der er begrænsede støvgener ved brug af metoden.

Vand kan trænge gennem evt. revner og utætheder i overfladen og forårsage vandskade.



Maling og porøs puds afrenset til ny behandling



Vinduer, nedløbsrør m.m., afdækkes grundigt før sandblæsningen.



Efter sandblæsning, nedhugges murværk for at blotlægge armeringsjern og bæringer til ny overfladebehandling mod korrosion.